

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110



Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss è uno speciale trasparente opaco satinato 2K lucido per parti in plastica flessibili, parti piccole e parti di montaggio.

- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- VOC conforme.
- Miscelare 5: 1 con tutti gli hardeners Standox VOC, 3: 1 con tutti gli hardeners Standox 2K HS, 2: 1 con tutti gli hardeners Standox 2K MS.
- Possibilità di essiccazione a calore accelerato.

Trasparente 2K satinato per il montaggio di parti in plastica.



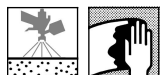
The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD - VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie deve essere essiccata / appassimento prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica
Standox Basislack : La superficie deve essere essiccata / appassimento prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica
Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	20	20 %	20
K9110		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life a 20°C: 5 ora - 6 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani
con appassimento intermedio: 5 min
appassimento finale: 5 min - 10 min



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 10 - 15 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(e)(840) 580: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 580g/l.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD - HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie deve essere essiccata / appassimento prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica
Standox Basislack : La superficie deve essere essiccata / appassimento prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica
Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	32	5 - 10 %	6 - 11
K9110		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot life a 20°C: 5 ora - 6 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani
con appassimento intermedio: 5 min
appassimento finale: 5 min - 10 min



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 10 - 15 min

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IB(e)(840) 580: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 580g/l.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD - MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie deve essere essiccata / appassimento prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica
Standox Basislack : La superficie deve essere essiccata / appassimento prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica
Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.



Trasparente		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	45	0 - 5 %	0 - 6
K9110		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Pot life a 20°C: 5 ora - 6 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani
con appassimento intermedio: 5 min
appassimento finale: 5 min - 10 min



	MS25-40 / MS5-15 / MSX15-30 / MSX5-25
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 10 - 15 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIIB(e)(840) 580: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 580g/l.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Prodotti

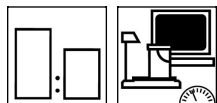
Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25
Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto nel Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

VOC 10-20	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli, di piccole aree e Micro Repair. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
VOC 20-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
VOC 25-30	Catalizzatore medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde p.e.25-30°C.
VOC 30-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
HS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Stadox per essiccazione ad aria a basse temperature.
HS 15-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
HS 20-30	Catalizzatore medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche in condizioni calde, p.e.20-30°C.
HS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
MS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Stadox per essiccazione ad aria a basse temperature.
MS X 5-25	Catalizzatore rapido per riparazioni di pannelli, spot e micro. Raccomandato per applicazioni fino a 25°C.
MS X 15-30	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato anche per applicazione calde fino a 30°C.
MS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
2K 10-20	Diluente rapido accelerato per riparazione di pannelli, micro e spot. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
2K 15-25	Diluente rapido per riparazione di pannelli, Micro e spot. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
2K 20-25	Diluente medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
2K 25-35	Diluente medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde p.e.25-35°C.
2K 35-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.35-40°C.
VOC T 15-30	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Raccomandato per temperature applicative di 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.

50 - 60 µm

DFT

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Copertura teorica



350 - 360 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Usando catalizzatori e/o diluenti differenti da Standox il risultato sarà diverso, con perdita di brillantezza
- Standocryl 2K Plastic Clear satin gloss K9110 deve essere utilizzato solo per piccole aree (componenti-di-parti di autovetture).
- Diversi metodi applicativi e diverse condizioni di essiccazione conferiscono alla finitura differenti gradi di brillantezza.
- Il trasparente deve essere miscelato accuratamente prima del pronto all'uso.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

